



Osnatol[®]
LACKFABRIK

HIGHTECH IN FARBE





LACK SCHUTZ UND WERT- ERHALT IN IHREN FARBEN

dienen dem Werterhalt und sind somit ein wichtiger Faktor bei der langfristig wirtschaftlichen Nutzung von Maschinen, Fahrzeugen, Schiffen und vielen weiteren Objekten.

Die Osnatol® Lackfabrik entwickelt, produziert und vertreibt als leistungsstarkes mittelständisches Unternehmen hochwertige Produkte, die in Industrie, Handwerk und Handel gleichermaßen einen guten Ruf genießen. Wichtig ist uns der enge Kontakt und intensive Austausch mit unseren Kunden. Wir sind in der Lage, über unser breit gefächertes Angebot hinaus Speziallacke zu entwickeln, die auch spezifische, auf ganz individuelle Anwendungen abgestimmte Anforderungen erfüllen. Dass dabei immer auch ökologische Vorgaben mit einbezogen werden, versteht sich von selbst.

H.-Jürgen Bartels
Geschäftsführender Gesellschafter

Ein leuchtendes Grün, ein signifikantes Rot oder Blau, natürlich auch zwei oder mehrere Farben in Kombination: Klar definierte Farbtöne verleihen industriell gefertigten Produkten ein unverwechselbares Erscheinungsbild. Farbe ist ein wesentlicher Teil des Corporate Designs, sorgt für einen hohen Wiedererkennungswert und schafft eine emotionale Bindung zwischen Produkt und Zielgruppe.

Der zweite Aspekt, der Farben und Lacke zu einem unentbehrlichen Erzeugnis unserer Industriegesellschaft macht, ist ihre Schutzfunktion vor Korrosion und Verfall. Hochresistente Lacke und Beschichtungssysteme tragen zur Sicherung der Funktionsfähigkeit bei,





KOMPETENZ ERFAHRUNG UND INNOVATIONSGEIST



Die Osnatol® Gruppe kann in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Lacke und Beschichtungssysteme auf ein hohes Maß an Erfahrung zurückgreifen.

Unsere anwendungsspezifische Umsetzung ganz unterschiedlicher Kundenanforderungen über Jahrzehnte hat eine Kompetenz hervorgebracht, die branchenübergreifend anerkannt ist und weit über die deutschen Grenzen hinaus genutzt wird.

Gegründet wurde Osnatol® 1936 in Osnabrück und durch Hans Bartels fortgeführt. H.-Jürgen Bartels trat 1978 in das Unternehmen ein, das seit 1964 in Belm bei Osnabrück ansässig ist. Seither wurde die Osnatol® Lackfabrik konsequent zu einem international erfolgreichen Entwickler und Hersteller erstklassiger Spezialprodukte ausgebaut. Eckpunkte dieser Strategie sind die

Übernahme einer Lackfabrik im Jahr 1983, die Errichtung eines Zweigwerks in Stegelitz bei Magdeburg 1992 sowie die Gründung der HSF Hansa Schiffsfarben GmbH 2003.

Rund 60 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen sorgen in Entwicklung, Produktion und Vertrieb für eine reibungslose Umsetzung der Kundenwünsche. Die fundierte Beratung erfolgt sowohl über den Innendienst der Zentrale und des Zweigwerks wie auch über die Regionalbüros in Chemnitz, Hamburg, Hildesheim, Gotha und Offenburg. Auslandsvertretungen werden in Polen, Tschechien und Ungarn unterhalten. Eigene Agenten sind darüber hinaus in den Benelux-Staaten tätig.

IM ÜBERBLICK

- Gründung 1936
- Stammwerk Belm bei Osnabrück
- Zweigwerk Stegelitz bei Magdeburg, rund 3,9 ha Areal
- rund 60 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen
- ca. 4.000 Kunden aus unterschiedlichsten Branchen
- ca. 3.000 Artikel
- Industrie- und Schiffsfarben aus einer Hand
- Bundesweite Regionalbüros
- Auslandsvertretungen
- Weltweite Lieferbereitschaft

OSNATOL-SYSTEME FÜR PRAKTISCH JEDEN ANWENDUNGSFALL



KUNDENSTRUKTUR

- Industrie
- Handwerk
- Fachgroßhandel
- Maschinenbau
- Behälterbau
- Anlagenbau
- Maritimer Bereich

Auf der Grundlage jahrzehntelanger Forschung und Entwicklung stehen Ihnen bei Osnatol® leistungsfähige Systeme zur Verfügung, die sich täglich in der Praxis unterschiedlichster Branchen bewähren. Die Übersicht vermittelt eine erste Orientierung über das breite Spektrum der vielfach erprobten Osnatol® Speziallösungen.

Jedes einzelne Produkt bietet hohe Zuverlässigkeit für vielfältige Anwendungen, wie zum Beispiel im Bereich der Bau- und Landmaschinen, der Nutzfahrzeuge oder für Metall- und Kunststoffoberflächen.

Die große Bandbreite der Osnatol® Systeme versetzt uns in die Lage, auch für Ihren speziellen Anwendungsfall überzeugende Lösungen zu entwickeln.



- **OSNALKYD**
Standard-Alkydharzlacke und -grundierungen
- **OSNALUX**
Hochwertige Lacke und Grundierungen, 2-Komponenten-Polyester-PUR-Lacke
- **OSNACRYL**
Lacke und Grundierungen auf Basis thermoplastischer (OSNACRYL T) und isocyanat-vernetzbarer (OSNACRYL-2K) Acrylatcopolymerer, zwei-komponentig auch High-Solid-Varianten lieferbar
- **OSNAPOX 1K**
EPE-Grundierungen und Einschichtlacke
- **OSNAPOX 2K**
Polyamin(-007x)-, polyaminoamid(-005x)- oder polyaminoamidaddukt(-006x)-vernetzte Epoxidharzsysteme
- **OSNAPLUS**
Additive für spezielle Einstellungen
- **OSNAFLEX**
Vinylchlorid-Copolymerisat-Grundierungen und Lacke
- **OSNALITH**
Wasserverdünnbare Abziehlacke
- **OSNASIL**
Hitzebeständige Beschichtungsstoffe
- **OSNASOL**
Auf Osnatol® Produkte abgestimmte Verdünnungen
- **OSNATEMP**
Produkte für den temporären Korrosionsschutz von Maschinenteilen
- **OSNATINT**
Tönsystem mit Pasten und Stammlacken



PROGRAMM MIT RUND 3.000 ARTIKELN

Mit rund 3.000 verfügbaren Artikeln steht Ihnen bei Osnatol® eine Produktvielfalt zur Verfügung, die für praktisch jeden Anwendungsfall eine gezielte Oberflächenbeschichtung bereithält.

Osnatol® entwickelt und produziert Ein- und Zweikomponentenanstriche für den Stahl-, Maschinen-, Apparate-, Behälter- und Anlagenbau. Wir bieten Anstrichsysteme für gestrahlte Untergründe bei zinkstaub-, zinkphosphat- und eisen- glimmerhaltigen Primern, Zwischenbeschichtungen und Endlacken.

Endanstriche erhalten Sie bei uns in allen erdenklichen Farbtönen entsprechend den Farbtontarten RAL, NCS, RDS, Munsell und BS, die wir auch in Nuancen für Nutzfahrzeuge sowie Land- und Baumaschinen anbieten.

- Epoxyqualitäten für die chemieresistente oder stark wasserbelastende Anwendung
- UV-beständige PUR-/Acryllacke für den Fahrzeugbau
- Einschichtige Transport- oder Ablieferungsfarben für die kurze Anwendung
- Lösemittelarme oder wasserverdünnbare Systeme für die industrielle Anwendung – als weitestgehender Ersatz der organischen Lösemittel
- VOC-optimierte Lösungen für viele Anwendungsfälle in Industrie und Handwerk

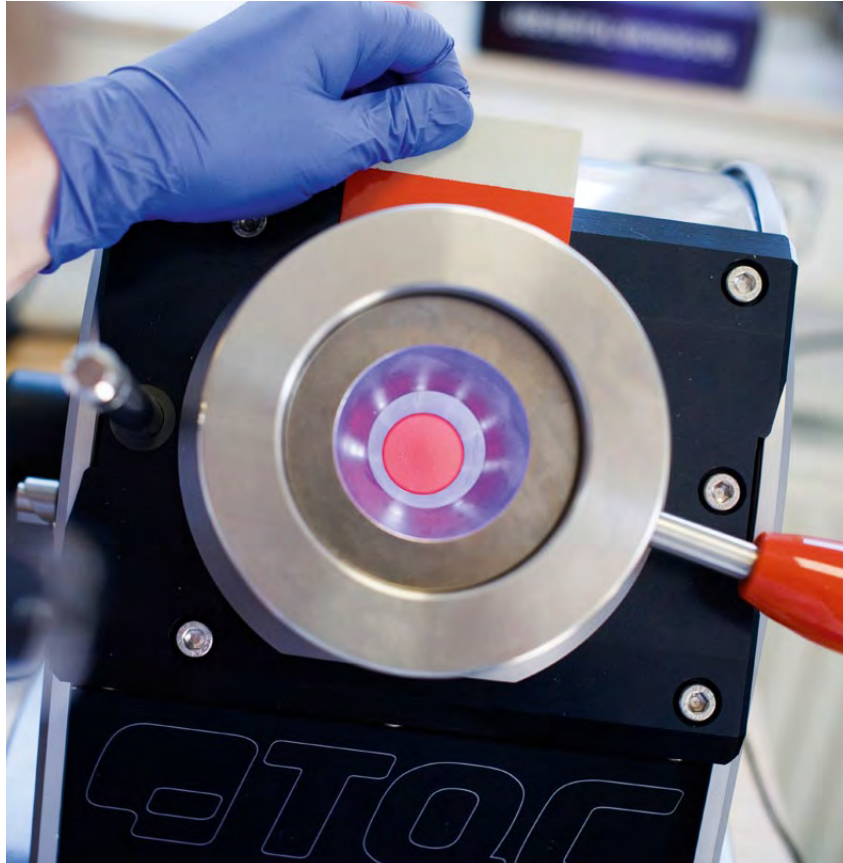
Auch wenn es um Spezialanwendungen geht, stehen Ihnen bei Osnatol® Bausteine für eine optimal zugeschnittene Beschichtung zur Verfügung.

- Hochhitzebeständige Polysiloxananstriche, bis 600° C
- Abziehlacke für den kurzzeitigen Schutz von metallischen Untergründen
- Getriebe- und Ölkammerlacke im Maschinen- und Apparatebau
- Chassislacke für den Fahrzeug- und Anlagenbau
- Effektlacke, wie z.B. Struktur- und Hammerschlaglacke
- Straßenmarkierungsfarben für Parkplätze und Hallen
- Rutschhemmende Systeme für Wand und Boden
- Tankinnen- und -außenbeschichtungen
- Dickschichtlacke für den preisbewussten Stahlbau

Für den Korrosionsschutz im maritimen Bereich und Anwendungen in der Schifffahrt – zum Beispiel Prävention vor Algenbewuchs am Schiffskörper – bietet Ihnen unser Partnerunternehmen HSF Hansa Schiffsfarben GmbH ein breit gefächertes Produktprogramm.

Zur Einhaltung der Grenzwerte gemäß VOC-Richtlinie: Osnatol® unterstützt Sie bei der Entwicklung geeigneter umweltschützender Lösungen für Ihre speziellen Anforderungen – zum Beispiel durch den Einsatz von High-Solid- und wasserverdünnbaren Systemen oder festkörperreichen Formulierungen.

QUALITÄT MIT EINEM HÖCHSTMASS AN SICHERHEIT



MITGLIEDSCHAFTEN

- Verband der deutschen Lackindustrie e.V.
- Verband der Chemischen Industrie e.V.
- Europäischer Dachverband CEPE

ZERTIFIZIERUNGEN

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 12944
- Germanischer Lloyd SE

AUSBILDUNGSBETRIEB

- IHK Osnabrück-Emsland-Grafschaft Bentheim
- IHK Magdeburg

NATIONALE UND INTERNATIONALE ZULASSUNGEN

Die gleichbleibend hohe Qualität der Osnatol® Lacke und Beschichtungen wird durch eine lückenlose Kette wirksam ineinander greifender Maßnahmen und Faktoren gewährleistet.

Langfristige, partnerschaftliche Verträge mit namhaften Lieferanten sichern hochwertige Rohstoffe und eine stabile Preissituation. Gut ausgebildetes, erfahrenes Personal in Forschung, Entwicklung und Produktion – wie Chemieingenieure und Chemikanten – sorgt für eine präzise Umsetzung der Rezepturen. Hierfür steht in beiden Werken modernste Produktionstechnik zur Verfügung.

Osnatol® ist nach DIN EN ISO 9001 sowie DIN EN ISO 12944 für Korrosionsschutz im Stahlbau zertifiziert. Qualitätssicherung und -kontrolle erfolgen im eigenen Labor.

Außerdem bestehen Werkszulassungen renommierter Unternehmen sowie Sonderprüfungen, wie zum Beispiel durch den Germanischen Lloyd, die Bezirksregierung Arnsberg sowie durch deutsche und niederländische Unternehmen. Für die Schiffsindustrie verfügen wir über gesonderte Zertifizierungen durch den Germanischen Lloyd und WHG §19.



Langjährige, branchenübergreifende Erfahrung, hoch qualifiziertes Personal, leistungsstarke Produktionsstätten, innovative Lösungen, zuverlässiges Qualitätsmanagement und hohe Flexibilität in der Auftragsabwicklung begründen unsere Einladung: Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen an eine bestimmte Lackqualität oder ein spezielles Beschichtungssystem. Wir sind sicher, für Sie eine überzeugende Lösung zu entwickeln.





OSNATOL-WERK GMBH & CO. KG, LACKFABRIK

Stammhaus

Bahnhofstraße 14
D-49191 Belm-Vehrte
Telefon 05406 8300-0
Telefax 05406 8300-399
info@osnatol.de
www.osnatol.de

Zweigwerk

Gewerbegebiet Dammfeld 2
D-39291 Stegelitz bei Magdeburg
Telefon 039221 971-0
Telefax 039221 971-39
info@osnatol.de
www.osnatol.de